

Materiál

Jednokomponentní hybridní tmel s velmi dobrou zpracovatelností a přilnavostí na široké spektrum podkladů. Vytvrzování probíhá na základě kontaktu materiálu se vzdušnou vlhkostí. Při aplikaci na vertikální plochy má minimální stékavost. Maximální povolená přetvořitelnost tmelu je $\pm 25\%$.

Provedení

polyetylénová kartuše nebo salám

Technické informace

	Norma DIN	Klasifikace
Objemová hmotnost	DIN 52 451-A	1,5 g/cm ³
Tvrdość dle Shore A	DIN 53 505	cca 25
Vytvoření povrchové slupky*		cca 20 minut
Rychlost vytvrzování*		cca 3 mm / 1. den
Smrštění po vytvrzení		3,5%
Maximální povolené přetvoření		$\pm 25\%$
Třída tmelu	ČSN EN 15651-1	F-EXT-INT-CC
Elastické zotavení		74 %
Protažení při přetržení		cca 350 %
E-modul při 100% natažení		0,38 N/mm ²
Teplotní odolnost		-40 °C až +90 °C
Aplikační teplota		+5 °C až +40 °C
Skladovací teplota		+5 °C až +25 °C
Doba skladování		12 měsíců v neotevřeném originálním balení

Technické informace

Povrch	Primer
ABS	+, AT150
Beton	+, AT140
Cihla	AT140
Eloxovaný hliník	+
Glazované keramické obklady	+
GFK laminát	+
Eloxovaný hliník	+
Hliník	+
Mosaz	AT150
Měď	AT150
Nerezová ocel	+, AT150
Polypropylén	AT120
Polystyren	AT150
Polyamid	AT150
PMMA (plexisklo)	+, AT150
Práškově lakovaný hliník	Proveďte vlastní testy
PVC (tvrdé)	AT150
Pozinkovaná ocel	+, AT150
Sanitární akryl (barevný)	+, AT150
Sklo	+
Zadní strana dlaždic	AT140
Železo	+, AT150

Výše uvedená tabulka přilnavostí má pouze informační charakter. Díky rozdílné kvalitě podkladů a aplikačních podmínek je potřeba provést vlastní zkoušky přilnavosti. + / tmel má dobrou přilnavost a i kompatibilitu s podkladem +, ATxxx / přilnavost tmelu doporučujeme zlepšit impregnací ATxxx - / tmel nemá dostatečnou přilnavost k podkladu nebo s ním není kompatibilní.

Příprava podkladní plochy

1. Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot.
2. Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čisticím přípravkem AA404. V případě citlivých povrchů zředte čisticí přípravek AA404 vodou (nutno vyzkoušet).



SP525

Těsnicí tmel



Použití

Ideální tmel pro vytvoření trvanlivého utěsnění styčných a dilatačních spár ve stavebnictví i průmyslu. Tmel je odolný povětrnosti, stárnutí a je UV stabilní. Lze aplikovat v interiéru i exteriéru.

Hlavní přednosti

- Ideální do vysoce pohyblivých spár
- výtečná zpracovatelnost
- přilnavost na širokou řadu podkladů
- UV a povětrnosti odolný - nežloutne
- neobsahuje silikon
- bez zápachu při zpracování
- zdravotně nezávadný a ekologický
- přetřítelný

Příprava spár

1. Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem. Vložením PE provazce, fólie či pásky zabráníte nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno).
2. V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s tmelem např. PE provazec nebo pásku. Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM.
3. Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran. Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm. Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu. Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7mm tmelu na každé podkladní ploše.

Aplikace

1. Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou. Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
2. Spáru beze zbytku vyplňte. Vyhlazení těsnící hmoty provedte stěrkou vhodného tvaru a použijte přitom prostředek na vyhlazování AA300 (1 polévková lžíce AA300 cca 2 litry vody).
3. Naředěný roztok naneste úsporně rozprašovačem na spoj. Vyhlazení provedte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka.
4. Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky. Nadbytečné množství roztoku z AA300 poté pečlivě otřete.

Čištění

Čerstvý tmel můžete odstranit čističem AA404 nebo čisticími ubrousky. Vytvrzený materiál lze odstranit jen mechanicky pomocí vhodného nástroje např. škrabkou.

Upozornění

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5%) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (>5%) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm. Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady pro tmelení. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení tmelu. Na přírodním kamení např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a tmelu ke vzniku skvrn následkem působení látek. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. Tmel není určen pro tmelení strukturálních fasád (SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo minimálně odtékající vody nebo pro aplikace pod vodou. Není otestovaný pro lepení zrcadel.

Technický servis

V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Kupující by si

měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu. Aplikace, jakož i podmínky během aplikace, nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese te vy. Nepřebíráme odpovědnost plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



tremco illbruck s.r.o.
Slezská 2526/113
13000 Praha 3
Česká republika
T: +420 296 565 381
F: +420 296 565 300

prodej@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.cz